



POMPE DE RELEVAGE 230V

1,6KW INOX EAUX CHARGÉES

CODE 111069



EXISTE AUSSI EN
COFFRET
CODE 817056



A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration,
vider des eaux blanches ou brunes (eaux
pouvant contenir des particules en
suspension)

Applications :

...



+ Hauteur de relevage importante



+ Résistance dans le temps et face à la
corrosion



+ Supporte une eau chargée de
particules solides



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	420 l/min	HMT max :	12 mètres
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Modèle :	M 110 VAN	Ampérage :	7,20 A
Puissance :	1,60 kW	Tour/min :	2 900
Tension :	230 V	DNR :	50
Hauteur :	520 mm	Largeur :	260 mm
Longueur :	260 mm	Poids :	12 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec réduction en 1" 1/2 ainsi que deux coudes cannelés DN50 et DN40

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 40 mm
- > Taux de matière sèche maximum < 3%
- > DNR : 2"
- > Hauteur de refoulement maximale : 12 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, arbre et système hydraulique de type vortex en acier inoxydable
Garniture V-RING spéciale pare-sable pour protéger la garniture mécanique
Livré avec flotteur et câble électrique

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz
Protection thermique et condensateur incorporés
Indice de protection IP68 - classe F

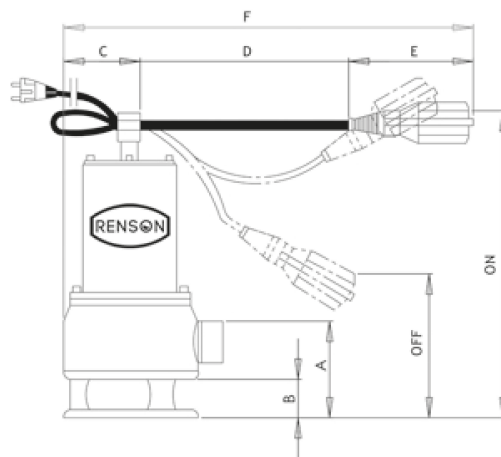
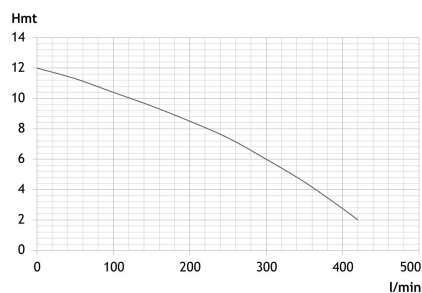
Plage de fonctionnement

Pour HMT 12 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min
Pour HMT 2 mètres = débit de 27 m³/h ; 420 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations

ACCESSOIRES CONSEILLES :

386064 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 40 - 60 x 2
817108 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 50
817008 KIT ACCESSOIRES

Nous vous conseillons de rajouter le 369027 COUDE 90° CANNELE PP MALE 2" x 50 afin de faciliter le démontage du tuyau



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **386064**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE **817108**



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **369027**



COUDE 90° CANNELE PP

MALE 2" x 50

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE