

## POMPE FUEL 230V 50L/M



**CODE 138319**

- + Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass
- + Le clapet by-pass permet au fluide de circuler en circuit fermé et évite la surchauffe de la pompe
- + Débit : 50 L/min



### TABLEAU TECHNIQUE

Débit :	50 L/min	Ampérage :	1 A
Tour/min :	2800	Tension :	230 V
DNA :	1"	DNR :	1"
Poids :	5,50 kg	Puissance :	0,38 kW

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

- Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass
- Le clapet by-pass permet au fluide de circuler en circuit fermé et évite la surchauffe de la pompe
- Débit : 50 L/min
- Moteur 230 V asynchrone
- Corps de pompe en fonte avec traitement anticorrosion
- Carter de moteur en aluminium
- Rotor acier
- Palettes et by-pass en plastique POM
- Joint d'étanchéité mécanique
- Protection IP55
- Classe d'isolation F

#### Informations complémentaires :

Pompe de transfert gazole polyvalente parfaitement adaptée aux usages réguliers des secteurs agricole, industriel, transport, automobile, construction et de maintenances.

