



CUVE RAVITAILLEMENT 900L

POMPE 12V 50L/M + COMPT
NUM

CODE 160910

- + Capot avec fermeture
- + Passage de fourches
- + Pas d'effet de ballottage



TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	105 Kg	Capacité :	900 L
Matière :	PEHD	Débit :	50 L/min
Flexible :	4 m	Dimensions de câble :	4 m
Tension :	12 V	Capacité nominale :	900 L
Hauteur :	1210 mm	Largeur :	1050 mm
Longueur :	1410 mm	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve 900 L en polyéthylène haute densité
- Capot avec fermeture à clé
- Passage pour fourches de manutention
- Parois de séparation internes pour éviter l'effet de ballottage du liquide pendant le transport
- Pompe 12V avec 4 m de câble et pinces batterie
- 4m de tuyau de refoulement
- Pistolet automatique
- Jauge de niveau
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne papillon M1"-F1" UNION pour une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage
- Compteur numérique
- Tuyau de refoulement à raccords sertis
- Tube d'aspiration rigide avec crépine à clapet
- Dimension de l'embase
- Longueur : 1150mm
- Largeur 950mm

Description technique :

- Faible encombrement peut être déplacée même dans des petits utilitaires
- Cuve pouvant être utilisée en extérieur
- Facilement lavable
- Résistante aux chocs et aux UV