



CUVE DE TRANSPORT 1000L

GROUPE 12V 50L/MN

PHOTO BIENTÔT
DISPONIBLE



CODE 40442

+ Cuve polyéthylène avec passage pour fourches de manutention et poignées pour le transport à vide

+ Système d'aspiration intégralement étanche avec crépine à clapet

+ Bouchon 2" étanche pour le remplissage / Event anti -débordement

TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	1000 L	Matière :	PEHD/Galva
Débit :	50 L/min	Longueur :	1135 mm
Largeur :	720 mm	Hauteur :	1210 mm
Raccord d'entrée :	M1"	Raccord de sortie :	M1"
Liquide :	Gazole/GNR	Flexible :	Caoutchouc spécial hydrocarbures
DNA :	M1"	Câble batterie :	4 m
DNR :	M1"	Ampérage :	22 A
Tension :	12 V	Pistolet :	Automatique
Flexible :	4 m	Utilisation :	Solution efficace et économique pour le ravitaillement d'engins sur site : travaux publics, exploitations agricoles,....

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve polyéthylène avec passage pour fourches de manutention et poignées pour le transport à vide
- Système d'aspiration intégralement étanche avec crépine à clapet
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage / Event anti -débordement
- Pompe à membrane électrique 12V débit 35l/min avec 4 m de câble avec pinces batterie
- 4 m de tuyau de refoulement avec pistolet manuel bec inox
- Logements prévus pour l'enroulement du flexible et le rangement du pistolet

Description technique :

Solution de stockage et distribution tout en 1

L'AdBlue® ne rentre pas dans la catégorie des matières dangereuses. Le transport d'AdBlue® n'est donc pas concerné par la réglementation

