



CUVE STOCKAGE FUEL PEMD 5000L

ARMOIRE INTEGREE POMPE
80L/M

CODE 812156

+ L'armoire intégrée permet de ranger et protéger tous vos accessoires essentiels (pompe, tuyaux, pistolet), garantissant un espace de travail propre, organisé et sécurisé

+ Equipée d'un système de fermeture renforcé qui assure une protection optimale de vos équipements et carburant. Ce système de verrouillage sécurise l'accès à l'armoire, empêchant les intrusions non autorisées et réduisant considérablement les risques de vol.



TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	5000 L	Capacité utile de remplissage :	4750 L
Matière :	PEMD	Poids à vide :	400 Kg
Diamètre :	2375 mm	Hauteur :	2020 mm
Longueur :	2940 mm	Liquide :	Gasoil/GNR/XTL/HVO
Débit pompe :	80 L/min	Tension :	230 V
Flexible distribution :	6 m	Pistolet :	Automatique

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Station sur plaque 80L/min
- Flexible de refoulement 6 m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Évent de dégazage
- Pistolet automatique
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef

Description technique :

Découvrez la Cuve de Stockage Fuel PEMD 5000L équipée d'une armoire intégrée et d'une pompe puissante de 80L/min, conçue pour répondre aux exigences des professionnels soucieux de sécurité, d'efficacité, et de praticité.

- Organisation Optimale: L'armoire intégrée permet de ranger et protéger tous vos accessoires essentiels (pompe, tuyaux, pistolet), garantissant un espace de travail propre, organisé et sécurisé mais aussi plus facilement accessible que sur une version ECO.
- Durabilité : Fabriquée avec des matériaux de haute qualité, la cuve garantit une étanchéité parfaite et une résistance accrue, assurant la conservation sécurisée du carburant tout en minimisant les risques de fuites ou de contaminations, conforme aux normes environnementales.
- Sécurité Renforcée : équipée d'un système de fermeture renforcé qui assure une protection optimale de vos équipements et carburant. Ce système de verrouillage sécurise l'accès à l'armoire, empêchant les intrusions non autorisées et réduisant considérablement les risques de vol.

Optez pour une solution de stockage qui allie performance et sécurité. La Cuve PEMD 5000L avec Armoire Intégrée est l'investissement intelligent pour une gestion efficace et sécurisée de votre carburant.