



## CUVE STOCKAGE FUEL PEMD 10000L

ARMOIRE INTEGREE 110L/M

**CODE 812178**

+ L&

+ L'armoire intégrée permet de ranger et protéger tous vos accessoires essentiels (pompe, tuyaux, pistolet), garantissant un espace de travail propre, organisé et sécurisé

+ Equipée d'un système de fermeture renforcé qui assure une protection optimale de vos équipements et carburant. Ce système de verrouillage sécurise l'accès à l'armoire, empêchant les intrusions non autorisées et réduisant considérablement les risques de vol.



### TABLEAU TECHNIQUE

Volume :	10000 L	Capacité utile de remplissage :	9500 L
Matière :	PEMD	Poids à vide :	650 Kg
Longueur :	3400 mm	Hauteur :	2750 mm
Débit pompe :	110 L/min	Tension :	230 V
Flexible distribution :	8 m	Pistolet :	Automatique
Capacité nominale :	10000 L	Liquide :	Gasoil/GNR/XTL/HVO
Diamètre :	2450 mm	:	

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Station sur plaque 110L/min
- Flexible de refoulement 8 m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Indicateur de colmatage
- Évent de dégazage
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage

- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef

#### **Informations complémentaires :**

Découvrez la Cuve de Stockage Fuel PEMD 10 000L, une solution sur mesure pour les entreprises qui exigent une grande capacité de stockage et une sécurité inégalée. Conçue pour offrir performance et fiabilité, cette cuve répond parfaitement aux besoins des professionnels les plus exigeants.

Les atouts de cette cuve :

- Capacité Exceptionnelle : Avec ses 10 000 litres, gérez facilement de grandes quantités de carburant, réduisant ainsi la fréquence des réapprovisionnements et optimisant vos opérations.

- Armoire Intégrée pour Sécurité et Organisation : Rangez et protégez vos équipements essentiels grâce à l'armoire intégrée, assurant une organisation optimale et une protection maximale contre les intempéries et les vols. Equipée d'un système de fermeture renforcé à double clef, il sécurise l'accès à l'armoire, empêchant les intrusions non autorisées et réduisant considérablement les risques de vol.

Pompe Performante de 110L/min : Distribuez rapidement et efficacement le carburant grâce à la pompe puissante, idéale pour les opérations nécessitant un débit élevé.

Durabilité et Robustesse : Conçue avec des matériaux de haute qualité, cette cuve assure une longue durée de vie, même dans les environnements les plus exigeants.

Optez pour la Cuve PEMD 10 000L et combinez capacité, sécurité et efficacité pour une gestion optimale de vos réserves de carburant. Parfaite pour ceux qui ne laissent rien au hasard.

