



CUVE STOCKAGE B100 PEMD 5000L

ARMOIRE INTEGREE POMPE
70L/M

CODE 812201

+ Cette cuve est adaptée au stockage du B100, assurant une compatibilité totale avec ce type de carburant, tout en préservant sa qualité sur le long terme.

+ Ligne de remplissage et d'aspiration intégrale en inox

+ L'armoire intégrée permet de ranger et sécuriser tous vos accessoires essentiels, protégeant vos équipements des intempéries et des risques de vol.



TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	5000 L	Capacité utile de remplissage :	4750 L
Matière :	PEMD	Diamètre :	2375 mm
Hauteur :	2020 mm	Longueur :	2940 mm
Tension :	230 V	Liquide :	B100
Débit pompe :	70 L/min	Flexible distribution :	6 m
Pistolet :	Automatique	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Ligne de remplissage intégrale en inox avec vanne sphérique et système de protection contre le débordement
- Ligne d'aspiration complète en inox avec crépine, clapet anti-retour et vanne d'isolement
- Station sur plaque 70L/min
- Tuyau de refoulement 6 m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef

Description technique :

Cuve de Stockage B100 PEMD 5000L avec Armoire Intégrée – La Solution Parfaite pour le Stockage Sécurisé de Biodiesel!

Optez pour l'efficacité et la sécurité avec la Cuve de Stockage B100 PEMD 5000L équipée d'une armoire intégrée et d'une pompe de 70L/min, spécialement conçue pour le stockage et la distribution de biodiesel (B100). Cette cuve robuste et innovante est l'alliée idéale pour les entreprises soucieuses de durabilité et de performance.

Spécialement Conçue pour le Biodiesel : Cette cuve est adaptée au stockage du B100, assurant une compatibilité totale avec ce type de carburant, tout en préservant sa qualité sur le long terme.

Sécurité et Organisation Accrues : L'armoire intégrée permet de ranger et sécuriser tous vos accessoires essentiels, protégeant vos équipements des intempéries et des risques de vol.

Distribution Efficace : La pompe de 70L/min assure un transfert rapide et fluide du biodiesel, vous permettant de gagner du temps et d'optimiser vos opérations.

Durabilité et Résistance : Fabriquée avec des matériaux de haute qualité, cette cuve garantit une longue durée de vie et une performance fiable, même dans des conditions difficiles.

Investissez dans la durabilité et l'efficacité avec la Cuve de Stockage B100 PEMD 5000L. Une solution parfaite pour un stockage sécurisé et une distribution rapide de votre biodiesel.