



## NHP SILVERSMART TRI EAU FROIDE

200B - 15L/MIN - FLEXIBLE 10M

### CODE 812874

✚ Capot de protection du bloc pompe moteur résistant à la corrosion et durable dans le temps de part sa conception en acier inoxydable

✚ Meilleure maniabilité de la machine qui est équipée d'une roue pivotante pour faciliter son déplacement

✚ Adapté à tous types de terrains grâce à ses roues gonflables

### TABLEAU TECHNIQUE

|                               |                  |                          |                  |
|-------------------------------|------------------|--------------------------|------------------|
| Pression de service :         | 200 bar          | Débit :                  | 15 L/min         |
| Débit :                       | 900 L/h          | Tension :                | 380 V            |
| Puissance :                   | 5,50 kW          | Puissance :              | 7,50 CV          |
| Ampérage :                    | 12 A             | Moteur :                 | Triphasé         |
| Pompe :                       | Radiale          | Couplage :               | Direct           |
| Vitesse de rotation :         | 1450 tr/min      | Châssis :                | Acier peint      |
| Capot :                       | Acier inoxydable | Lance :                  | Simple           |
| Livré avec turbobuse :        | Non              | Flexible :               | 10 m             |
| Diamètre du flexible :        | 5/16"            | Enrouleur :              | Non              |
| Filtre :                      | Non              | Vanne de décharge :      | Oui              |
| Total stop :                  | Non              | Raccord d'entrée d'eau : | Gardena          |
| Type de buse :                | 045              | Norme d'isolation :      | IP55             |
| Longueur de câble :           | 4 m              | Fiche :                  | Livré sans prise |
| Utilisation en continu maxi : | 4 heures         | Poids :                  | 68 Kg            |
| Type d'huile pompe :          | SAE 15W40        | :                        |                  |

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

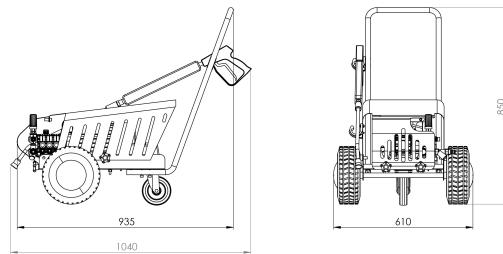
- Capot de protection du bloc pompe moteur résistant à la corrosion et durable dans le temps de part sa conception en acier inoxydable
- Meilleure maniabilité de la machine qui est équipée d'une roue pivotante pour faciliter son déplacement
- Adapté à tous types de terrains grâce à ses roues gonflables
- Utilisation prolongée (4h en continu) et intensive grâce à sa pompe radiale assurant une grande longévité de l'appareil
- Protection de la pompe contre la surchauffe lors d'une inutilisation occasionnelle par le biais de sa vanne de décharge thermique

- Meilleur rendu et temps de nettoyage réduit en utilisant l'injecteur de détergent positionné sur le régulateur de la machine
- Equipé d'un flexible résistant au frottement et à la torsion de part son renforcement avec 1 tresse métallique

#### **Informations complémentaires :**

Nettoyeur électrique destiné à un usage professionnel prolongé et intensif (4h en continu).

La conception simple de son châssis facilitera l'entretien de votre machine grâce à la facilité d'accès des différents composants de la machine. Sa pression de 200 bar vous permettra de décrasser votre matériel rapidement et efficacement afin de préserver la durée de vie de celui-ci.



## **ACCESSOIRES CONSEILLES**

**CODE 164933**



**RALLONGE DOUBLE INOX 900MM**

SANS BUSE PACKAGE

**TURBOBUSE CALIBRE 045**

SUR DEMI LANCE 500MM PACKAGE

**CODE 160058**



**CODE 812568**



**CANON A MOUSSE 2L STANDARD**

POUR DEBIT ENTRE 14 A 21L/MIN

**CODE 164928**



**FLEX HP EAU FROIDE 20M Ø5/16"**

2 TRESSES METALLIQUES PACKAGE

**CODE 168460**



**CODE 139459**



**SHAMPOING CONCENTRE BIDON 5L**

BIDON DE 5L

**KIT DEBOUCHAGE DE CANALISATION**

AVEC FLEXIBLE HP 20M

CODE 139461



**DEGRAISSANT CONCENTRE**

BIDON DE 5L

CODE 160969



**HUILE POUR POMPE HP**

BIDON DE 2L