



CUVE STOCKAGE FUEL ECO 5000L

POMPE 80L/MIN

CODE 816002

+ Gestion facilitée du carburant pour les grandes exploitations

+ Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté

+ Munie d'un indicateur de fuite et sa station intégrée dans une armoire avec fermeture par cadenas.



TABLEAU TECHNIQUE

Largeur :	2450 mm	Volume :	5000 L
Matière :	PEMD	Hauteur :	2081 mm
Débit pompe :	80 L/min	Tension :	230 V

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Station 80L/min
- Flexible de refoulement 8m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Événement de dégazage
- Pistolet automatique
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire fermeture sécurisée par cadenas

Informations complémentaires :

Découvrez notre Cuve de Stockage Fuel ECO 5000L, la solution idéale pour les entreprises et les particuliers exigeants qui recherchent une capacité de stockage fiable, performante et économique. Conçue pour répondre aux besoins de stockage de grandes quantités de carburant, cette cuve de haute qualité allie robustesse et efficacité.

- Grande Capacité: Avec ses 5000 litres, vous assurez une gestion optimale de vos réserves de carburant, réduisant ainsi les coûts d'approvisionnement fréquents.
- Économie d'Espace: Un design compact pour une capacité maximale, cette cuve s'intègre facilement dans vos espaces de stockage.
- Sécurité Maximale: Conçue avec des matériaux de haute qualité, cette cuve assure une étanchéité parfaite et une résistance exceptionnelle

aux intempéries, garantissant ainsi une conservation optimale de votre carburant.

- Facilité d'Utilisation: Equipée d'une pompe performante de 50L/min, elle permet un transfert rapide et efficace du carburant, vous faisant gagner du temps précieux.

Avec la Cuve ECO 5000L, vous optez pour une solution durable et rentable qui vous permet de gérer vos stocks en toute sérénité. Profitez d'une infrastructure robuste, conçue pour durer, tout en maîtrisant vos coûts d'exploitation. Cette cuve est aussi disponible en version 50L/min et avec une option enrouleur.

