



CUVE ADBLUE RONDE 5000L

35L/MIN AVEC ENROULEUR

CODE 816013

+ Enrouleur en acier avec flexible EPDM de 10 mètres : offre une distribution étendue et facilite les opérations de ravitaillement.

+ Armoire sécurisée avec double fermeture à clé : protège efficacement les équipements contre les intempéries et les actes de vandalisme.

+ Système de contr&

TABLEAU TECHNIQUE

Longueur :	2450 mm	Hauteur :	2083 mm
Largueur :	2450 mm	Capacité nominale :	5000 L
Capacité utile :	4750 L	Débit :	35 L/min
Matière :	PEMD	Pistolet :	Automatique
Liquide :	AdBlue	Flexible :	10M sur enrouleur

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Cuve double paroi en PEMD pour le stockage en extérieur
- Indicateur de niveau de cuve avec jauge déportée
- Porte cadenassable livré avec le cadenas (+ 3 clés)
- Capteur de détection de fuites entre les 2 parois
- Pompe AdBlue à membrane – 230V 35L/min
- Compteur numérique
- Pistolet automatique avec raccord tournants
- Enrouleur acier avec système d'arrêt automatique équipé de 10m de flexible AdBlue en 3/4"
- Raccord de remplissage TODO 2"
- Kit d'aspiration avec clapet crépine
- Événement de dégazage

Informations complémentaires :

La Cuve AdBlue® ECO 5000L – Débit 35 L/min avec enrouleur représente une solution complète et sécurisée pour le stockage et la distribution d'AdBlue®. Conçue en polyéthylène moyenne densité (PEMD) traité anti-UV, cette cuve double paroi assure une résistance optimale aux conditions extérieures. Elle est équipée d'une pompe électrique 230V offrant un débit de 35 L/min, d'un pistolet automatique avec compteur digital, et d'un flexible de distribution de 10 mètres en EPDM, monté sur un enrouleur en acier avec système d'arrêt automatique. Un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté permet un suivi précis du contenu, tandis qu'un détecteur de fuite renforce la sécurité. L'ensemble est intégré dans une armoire sécurisée avec double fermeture à clé, offrant une protection optimale des

composants. Avec une capacité utile de 4750 litres, cette cuve est idéale pour les professionnels souhaitant une gestion efficace et conforme aux normes de l'AdBlue®.

