



POMPE DE FORAGE 4" 60L/MIN

MOT EAU TRI WPM 1.5KW
F1"1/4

CODE 818500

+ Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau gr&

+ 226;ce aux turbines flottantes

+ Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	4S 70	Débit max :	70 L / min
HMT max :	142 mètres	Type de turbine :	polycarbonate
Type de moteur :	eau	Tension :	380 V
Puissance :	1,50 kW	Ampérage :	4 A
Norme d'isolation :	IP68	Diamètre de la pompe :	4"
Longueur :	859 mm	Poids :	16,40 kg
Utilisation :	intensif	DNR :	1"1/4

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Pompe à assembler sur place

Hydraulique 60 l/min pour pompes de forage de diamètre 4", moteur 2.2 kW

Avantages de l'hydraulique :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Cadre d'utilisation de l'hydraulique :

- Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
- Température du liquide : 35°C maximum
- Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum

Moteur à bain d'eau triphasé de 2.2 kW pour pompe de forage

Avantages du moteur :

- Rempli en usine d'une solution de remplissage soluble dans l'eau non polluante
- Arbre cannelé et coque de moteur en acier inoxydable
- Paliers radiaux lubrifiés par liquide

- Palier de poussée lubrifié à l'eau de type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Amorce de câble universelle facilement remplaçable avec contre-écrou en acier inoxydable
- Diaphragme de compensation de la pression
- Conception électrique à haut rendement pour de faibles coûts de fonctionnement

Cadre d'utilisation du moteur :

- Température ambiante maximale 35 °C avec un débit de refroidissement de 0,08 m/s
- Tolérance de tension : -10 %/+6 % (50 Hz)
- Profondeur d'immersion maximale : 150 m
- Fréquence des démarrages : maximum 30 fois par heure à intervalles réguliers
- Fonctionnement vertical et horizontal
- Fonctionnement avec variateur de fréquence possible

Informations complémentaires :

Construction de l'hydraulique :

- Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
- Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
- Refoulement en acier inoxydable AISI 304
- Chemise extérieure en acier inoxydable
- Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable
- Coussinet de bague supérieur en bronze
- Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
- Roue en résine acétalique

Construction du moteur :

- Stator coulé dans la résine et encapsulé
- Dessin 4" en accord avec les normes NEMA
- Indice de protection IP68/classe d'isolation F
- Fourni avec amorce de câble installée en usine

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 104413



COFFRET MANQUE EAU

BI TENSION 16A

CODE 817611



ARM PRESS CONST 2,2 KW <100M

CAPTEUR CABLE 10M

CODE 818058



ARM PRESS CONST 2,2KW <200M

CAPTEUR REACTANCE CABLE 10M