



CUVE STOCKAGE RECTANGULAIRE

HORIZONTALE BLEUE 100L

CODE 825070

+ Cuve autoportante et stable

+ Limite la création d'algues : traitement anti-UV

+ Garantie 2 ans



TABLEAU TECHNIQUE

Couleur de la cuve :	bleue	Modèle :	Cuve nue
Matière :	Polyéthylène	Capacité :	100 L
Hauteur :	575 mm	Longueur :	500 mm
Largeur :	500 mm	Poids :	6 kg
Trou d'homme :	200 mm	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

Avantages :

- Citerne de stockage
- Cuve autoportante et stable,
- Sur-mesure : indiquez-nous les placements et diamètres de perçage souhaités, nos techniciens installeront directement en usine les passes-paroi (notre usine est située dans le nord de la France)
- Déplacez et installez facilement à vide votre cuve grâce à ses points de levage
- Limite la création d'algues : traitement anti-UV, couleur bleu, matière opaque
- Garantie 2 ans

Applications : abreuvement, arrosage, récupération des eaux de pluie

Description technique :

Cadre d'utilisation :

- Pour le stockage d'eau
- A installer sur une surface plane et dure (par exemple une dalle béton)

Description technique :

- Cuve aérienne rectangulaire
- Capacité de 100 litres
- Trou d'homme de 200 mm

- Polyéthylène opaque, 100% recyclable
- Cuve monolithique fabriquée par rotomoulage (pas de soudure ou points faibles) dans une épaisseur suffisante (pas de déformation, résistance aux chocs)
- Vanne, robinet flotteur, réducteur et raccord disponibles en option

Cuve non adaptée pour le transport d'eau sur route.

Nos cuves sont expédiées sans moyen de déchargement. Il convient au client qui va recevoir la cuve de s'équiper du matériel nécessaire au déchargement de cette dernière.

Dans le cas où le client n'aurait pas de moyen de déchargement, nous pouvons proposer une option supplémentaire payante et sur devis.

Les solutions de stockage de l'eau RENSON sont destinées

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818253**



COLLECTEUR DE GOUTTIERE

FILTRANT DN80/100