



POMPE DE CHANTIER TRI 1,2KW

EN INOX 480L/MIN

CODE 825127

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	480 l/min	HMT max :	20 m
Type de liquide :	EAUX CHARGEES	Intensité d'utilisation :	INTENSIVE
Granulométrie maximale :	8 mm	Tension :	400 V
Modèle :	GRANITE	Puissance nominale :	1,20 kW
Tour/min :	2850	Ampérage :	3,20 A
DNR :	2"M	Largeur :	260 mm
Hauteur :	478 mm	Poids :	19 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée
- Equipée d'un flotteur

Utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C

- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- Granulométrie maximale : 8x22mm
- DNR : 2"
- Hauteur de refoulement maximale : 20 mètres
- Débit maximal : 480L/M
- Ph 5-8
- Densité maximale du liquide : 1100Kg/m3

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Description technique :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.

Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.

Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.

Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.

Sortie de pompe orientable.

Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.

Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.

Chambre à huile contrôlable.

Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation sans fiche.

Moteur

Triphasé, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

2850 tour/min

Plage de fonctionnement

Pour HMT 20 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 0 mètres = débit de 29 m3/h ; 480 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

483151 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 56-59

101787 TUYAU PLAT - COURONNE 25M DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

100275 1/2 RACCORD MALE ALU AVEC VERROU

110939 1/2 RACCORD CANNELE ALU VERROU DOUILLE REDUITE

103328 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 2,5-4 BAR

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **825126**



POMPE DE CHANTIER MONO 1,2KW

EN INOX 480L/MIN AVEC FLOTTEUR

CODE **825128**



POMPE DE CHANTIER MONO 1,5KW

EN INOX 580 L/MIN

CODE **483151**



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 56-59

CODE 101787



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE 100275



1/2 RACCORD FEMELLE ALU

AVEC VERROU DN50 2"

CODE 110939



1/2 RACCORD CANNELE ALU

VERROU DOUILLE REDUITE DN50

CODE 103328



KIT MARCHE ARRET AUTO 2,5-4A

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 825152



COFFRET POMPE 825127

KIT ACCESSOIRES 825145