



## POMPE DE CHANTIER TRI 5,6KW

EN INOX 2500L/MIN

### CODE 825137

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

## TABLEAU TECHNIQUE

|                          |               |                           |           |
|--------------------------|---------------|---------------------------|-----------|
| Débit max :              | 2500 l/min    | HMT max :                 | 18 m      |
| Type de liquide :        | EAUX CHARGEES | Intensité d'utilisation : | INTENSIVE |
| Granulométrie maximale : | 8 mm          | Tension :                 | 400 V     |
| Modèle :                 | GRANITE       | Puissance nominale :      | 5,60 kW   |
| Tour/min :               | 2850          | Ampérage :                | 12,50 A   |
| DNR :                    | 3"M           | Largeur :                 | 369 mm    |
| Hauteur :                | 766 mm        | Poids :                   | 63 kg     |

## EN SAVOIR DAVANTAGE

### Avantages produit :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée

Utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres

- Granulométrie maximale : 8x22mm
- DNR : 4"
- Hauteur de refoulement maximale : 18 mètres
- Débit maximal : 2500L/M
- Ph 5-8
- Densité maximale du liquide : 1100Kg/m3

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

#### **Description technique :**

Caractéristiques techniques :

##### Construction

Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.

Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.

Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.

Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.

Sortie de pompe orientable.

Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.

Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.

Chambre à huile contrôlable.

Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation

##### Moteur

Triphasée, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

2850 tour/min

##### Plage de fonctionnement

Pour HMT 18 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 0 mètres = débit de 149 m3/h ; 2500l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

##### ACCESSOIRES CONSEILLES :

483159 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W 1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

101790 TUYAU PLAT - COURONNE 50M DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

100298 1/2 RACCORD MALE ALU AVEC VERROU DN100 4"

110940 1/2 RACCORD CANNELE ALU VERROU DOUILLE REDUITE DN100

104886 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 12-18 BAR

483159#101790#100298#110940#104886

## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 825136



**POMPE DE CHANTIER TRI 5,6KW**

EN INOX 1800L/MIN

CODE 825138



**POMPE DE CHANTIER TRI 9,2KW**

EN INOX 1900 L/MIN

CODE 483159



**COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W**

1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

CODE 101790



**TUYAU PLAT - COURONNE 50M**

DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

CODE 100298



**1/2 RACCORD MALE ALU**

AVEC VERROU DN100 4"

CODE 110940



**1/2 RACCORD CANNELE ALU**

VERROU DOUILLE REDUITE DN100

CODE 104886



**KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A**

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 825162



**COFFRET POMPE 825137**

KIT ACCESSOIRES 825147