

## CUVE IBC ADBLUE RECONDITIONNÉE

PRÉ EQUIPÉE AVEC CANNE

### CODE 973515

- + Parfaitement adapté pour le stockage d'AdBlue ou d'autres de produits chimiques non corrosifs
- + Matériaux de haute qualité et raccords sécurisés garantissant un transfert sans risque de contamination ou de fuite.
- + Flexible renforcé, résistant aux produits chimiques et AdBlue.



### TABLEAU TECHNIQUE

Largueur :	1000 mm	Hauteur :	1150 mm
Longueur :	1200 mm	Matière :	PEHD anti-UV

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

- Capacité : 1000 litres
- Couleur : Blanche pour une meilleure visibilité du contenu et une protection contre les UV
- Matériau : Polyéthylène haute densité (PEHD) résistant aux produits chimiques
- Cadre : Acier galvanisé pour une protection optimale et une robustesse accrue
- Dimensions : 1200 x 1000 x 1150 mm
- Canne d'Aspiration Intégrée : Conçue pour faciliter l'extraction des produits chimiques et de l'AdBlue
- Kit d'aspiration livré séparément
- Livré avec bouchon dégazeur

#### Informations complémentaires :

Notre IBC reconditionné de 1000 litres est une solution de stockage économique et respectueuse de l'environnement, spécialement conçu pour les produits chimiques et l'AdBlue, avec sa canne d'aspiration intégrée, ce conteneur répond aux besoins exigeants des industries et des particuliers pour un stockage sécurisé et efficace.

La canne d'aspiration intégrée permet une extraction facile et rapide des liquides, réduisant le temps de manipulation et augmentant l'efficacité opérationnelle. Conçu pour résister aux conditions les plus rigoureuses, cet IBC assure une longévité exceptionnelle, même en environnement exigeant.

En choisissant un IBC reconditionné, vous contribuez à la réduction des déchets plastiques et à la préservation de l'environnement tout en

bénéficiant d'une solution de stockage à moindre coût.