



CUVE IBC EQUIPE 35L/MIN 230V

RECONDITIONNE 1000L
BLANC

CODE 973517

+

Pompe à membrane 230V, débit 35 L/min

+

Plaque support pompe en acier inox

+

Pistolet manuel

TABLEAU TECHNIQUE

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Pompe à membrane 230V, débit 35 L/min
- Plaque support pompe en acier inox
- Pistolet manuel
- Tuyau de refoulement de 6 m
- Tuyau d'aspiration de 1,5 m
- Embout et colliers de serrage

Caractéristiques techniques du conteneur IBC 1000 L:

- Cuve vide simple paroi en PEHD
- Cadre galvanisé sur palette

Dimension:

- Longueur 1000mm
- Largeur 1160mm
- Hauteur 1200mm

Informations complémentaires :

Notre IBC reconditionnée de haute qualité, idéale pour le stockage sûr et efficace d'AdBlue ou de tous autres produits chimiques non corrosifs. Conçue pour répondre aux besoins variés des industries et des particuliers, cette IBC est une solution fiable et économique. Le bouchon de dégazage permet une évacuation contrôlée des gaz, minimisant les risques de pression excessive et garantissant une utilisation sécurisée.

Dans le secteur industriel, elle assure le stockage sécurisé de grandes quantités d'eau nécessaire aux processus de production ainsi que le stockage de l'AdBlue indispensable pour les flottes de véhicules, garantissant ainsi la réduction des émissions polluantes. En milieu agricole, elle permet le stockage et le transport facile de l'eau pour l'irrigation et l'entretien des cultures, offrant une solution pratique pour les zones éloignées. Dans d'autres secteurs, notre IBC reconditionnée facilite le stockage de l'eau pour les services de nettoyage à grande échelle et assure un stockage sécurisé des produits chimiques non corrosifs dans les centres logistiques.

En choisissant un IBC reconditionné, vous contribuez à la réduction des déchets plastiques et à la préservation de l'environnement tout en bénéficiant d'une solution de stockage à moindre coût.