



POMPE DE RELEVAGE 230V

1,5KW INOX EAUX CLAIRES

CODE 980011



+ Pompe avec débit important



+ Faible hauteur d'aspiration



+ Résistance dans le temps et face à la corrosion



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	400 l/min	HMT max :	16,50 m
Type de liquide :	Eaux peu chargées	Intensité d'utilisation :	intensif
Application :	professionnelle	Granulométrie maximale :	10 mm
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Modèle :	A110A	Puissance nominale :	1 kW
Puissance absorbée :	2,20 kW	Puissance absorbée :	2,95 HP
Puissance nominale :	1 HP	Puissance :	1,50 kW
Ampérage :	10,60 A	DNR :	50
Hauteur :	327 mm	Largeur :	212 mm
Longueur :	212 mm	Poids :	18 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe avec débit important
- Faible hauteur d'aspiration
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Protection moteur en cas de surchauffe (arrêt automatique de la pompe)
- Livré avec raccord de refoulement et collier de serrage

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau,

Applications :

- Domestique
- Agricole
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Niveau d'aspiration minimal : 9 cm

Construction :

Corps de pompe, arbre et turbine vortex en acier inoxydable AISI303

Double corps de protection moteur

Garniture mécanique en céramique graphite

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
 - joint mécanique à bain d'huile côté pompe
- Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
- Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 16,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **100947**



TUYAU SPIRALE - AU METRE

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **369158**



RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON 4 METRES DE CORDE

MALE 2" x 50

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **818520**



CODE **386064**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE **817108**



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **369158**



RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON

MALE 2" x 50