



POMPE A MEMBRANE HUILE

250 L/MIN

CODE 985803

+ Pompe pneumatique à double
 membrane auto amorçante
 Adaptée à une utilisation dans des zones
 exposées à des risques d'explosion,
 homologuée conformément à la direction
 ATEX 94/9 / CE – zone 2
 Hauteur d'aspiration 6m
 Granulométrie : 7,5mm
 Corps en aluminium
 ...

TABLEAU TECHNIQUE

Débit (L/min) :	250 L/min	DNR :	F1"1/2"
Pression max (bar) :	7 bar	DNA :	F1"1/2"
Matière :	Corps : aluminium / Membranes : hytrel	Liquide :	Huiles
Pression de service (bar) :	5 bar	Alimentation d'air (bar) :	2 à 7 bar raccord 1"1/2" bar

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Pompe pneumatique à double membrane auto amorçante
 Adaptée à une utilisation dans des zones exposées à des risques d'explosion, homologuée conformément à la direction ATEX 94/9 / CE – zone 2
 Hauteur d'aspiration 6m
 Granulométrie : 7,5mm
 Corps en aluminium
 Membrane : Techni polymère Hytrel® et PTFE
 Billes PTFE (téflon)
 Joints toriques Viton®
 Sièges en aluminium

Informations complémentaires :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme RENSON standard utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane, en Buna ou en Hytrel : pour tous produits pétroliers et dérivés
- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave-glace..)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bar d'air à l'entrée donnent 5 bar de pression de liquide en sortie).

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 5 à 6 bar afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.